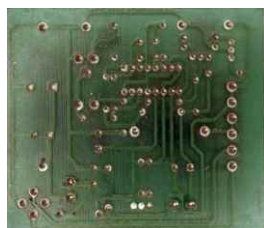


Scheda Articolo

Codice Articolo	CHARGE12/1
Descrizione	CIRCUITO CARICA BATT. S.M. 12V 600 Ma
Unità di Misura	PZ
Categoria	CIRCUITI E. FINITI
Marca	NS PRODUZIONE
Peso	56,8 g
Altezza	26,92 mm
Lunghezza	83,37 mm
Profondità	71,84 mm



ISTRUZIONI PER CARICABATTERIA 12V

TARATURA TENSIONE FINE CARICA BATTERIA

Collegare ai due morsetti contrassegnati AC una tensione alternata compresa tra 14V e 22V

Lasciare scollegati i morsetti di uscita dalla batteria + e -. Il led bicolore color verde indicherà che la tensione ai morsetti è presente.

Collegare ai morsetti + e - un tester per misurare la tensione e regolando il trimmer R16, leggere una tensione di 13,8V (variabile in funzione del tipo di batteria, prendere visione della tensione Max di carica delle batterie utilizzate) che rappresenta la tensione di fine carica.

TARATURA DELLA MASSIMA CORRENTE DI CARICA DELLA BATTERIA

Collegare ai morsetti di uscita una batteria 12 V scarica ma efficiente. Interporre in serie alla batteria un amperometro. Regolare il trimmer R12 leggere sull'amperometro la corrente di carica che si vuole erogare Max 600mA (variabile in funzione del tipo di batteria, prendere visione delle caratteristiche di carica delle batterie utilizzate, generalmente un decimo della corrente max erogabile dalla batteria).

Il led bicolore da verde a rosso indica che la batteria si sta caricando; l'intensità del rosso è proporzionale alla corrente assorbita durante la carica.

A fine carica il led ritorna di colore verde, indicando l'avvenuta carica della batteria.

I circuiti che Vi consegniamo sono normalmente pretarati a 13,8V 550mA.